

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

## SELADORAS DE TAMPAS POR INDUÇÃO

### MODELO PORTÁTIL (MANUAL)

**300W x 50 kHz**

Antes de instalar e operar o equipamento, leia atentamente todas as instruções contidas neste manual.



Av. Antônio Raymundo de Oliveira, 135  
Galpão C7 - Jundiaí-Mirim  
CEP. 13216-645 - Jundiaí-SP  
Fone/Fax: (11) 4584-0011  
C.N.P.J. 00.014.425/0001-50  
Site: [www.grcseadoras.com.br](http://www.grcseadoras.com.br)

# ÍNDICE

I. INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO.....	2
II. DESCRIÇÃO (CONTROLES E CONEXÕES).....	3
III. INSTALAÇÃO .....	4
IV. OPERAÇÃO .....	5
V. INFORMAÇÕES SOBRE O PROCESSO SELAGEM .....	7
VI. MANUTENÇÃO PREVENTIVA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA .....	7
VII. ESPECIFICAÇÕES E DIMENSÕES .....	8
VIII. ESQUEMÁTICO ELÉTRICO / ELETRÔNICO .....	9

## **ACESSÓRIOS**

- 1 Cabo de força (230 VAC – 50/60 Hz)
- 1 Pedal com cabo e plug (para as versões de bobina fixa)

## I. INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO

Nossos agradecimentos pela compra desta seladora **GRC**.

Recomendamos a leitura cuidadosa do **Manual de Instruções** antes de operar o equipamento, prestando atenção especialmente as **precauções** listadas.

Esta seladora foi devidamente testada, inspecionada e cuidadosamente embalada antes do embarque. Se o equipamento chegar danificado notifique imediatamente a transportadora solicitando inspeção.



Este símbolo alerta sobre a presença de tensão sem isolamento no interior do gabinete, com intensidade suficiente para causar choque elétrico.

### **PRECAUÇÕES**

1. Mantenha a seladora afastada de calor excessivo, líquido e da luz solar direta.
2. Não tente desmontar a seladora. No interior não há peças que possam ser reparadas pelo usuário. Em caso de defeito procure o fabricante pelos telefones (11) 4584-0011 ou (11) 9954-2741.
3. Os operadores da seladora deverão remover anéis e/ou aliança de suas mãos, enquanto estiverem trabalhando com o equipamento.
4. Esta seladora não deve ser operada por portadores de marcapasso.

## II. DESCRIÇÃO (CONTROLES E CONEXÕES)

FIGURA A

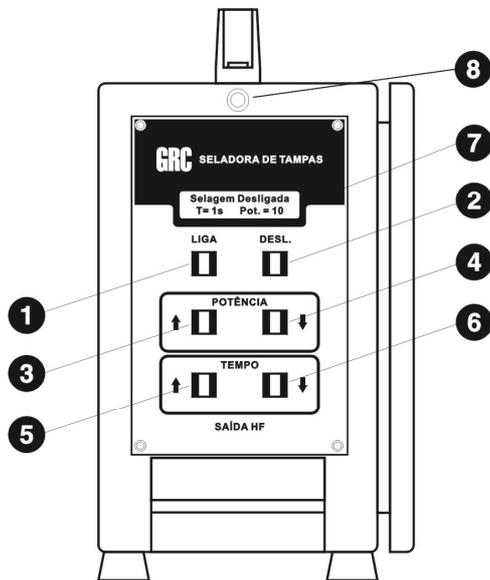


FIGURA B

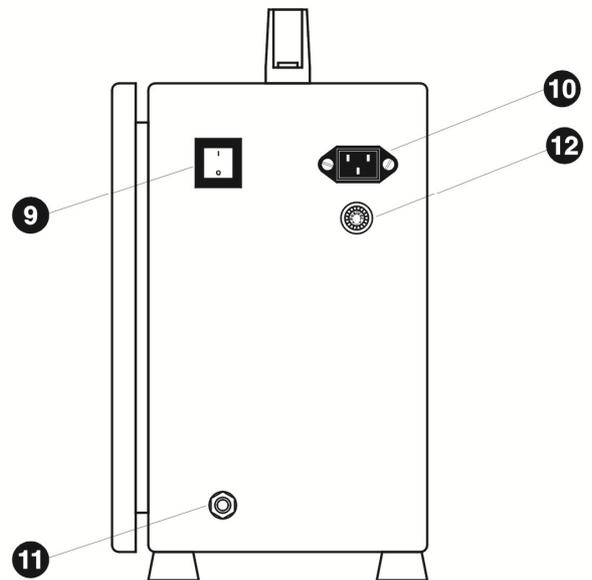
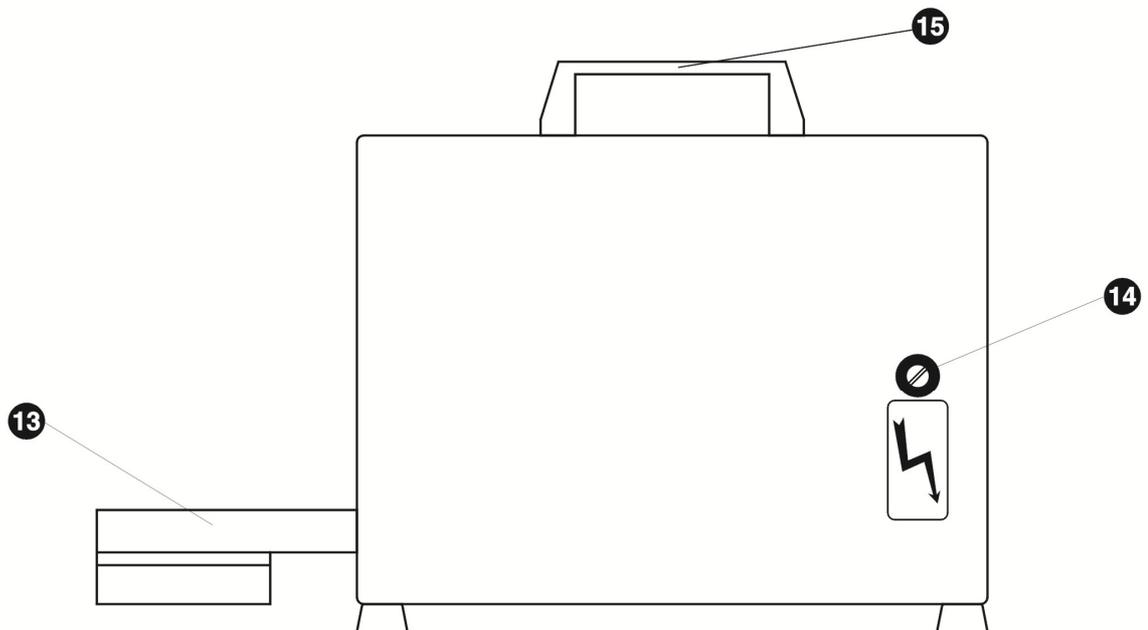


FIGURA C



## **FIGURA A**

### **1. Tecla liga (verde)**

Quando pressionada LIGA a seladora pelo tempo (segundos) pré-ajustado.

Observação: o pedal tem a mesma função da tecla liga.

### **2. Tecla desliga (vermelho)**

Quando pressionada DESLIGA a seladora interrompendo o tempo pré-ajustado.

Observação: equipamentos destinados a selarem frascos com diâmetros diferentes (selo menor, selo maior) a tecla desliga ajusta o tamanho de selo quando pressionada por 3s, indicando na tela o selo selecionado (menor, maior).

### **3. Tecla para aumentar a potência (máximo 100%).**

### **4. Tecla para diminuir a potência (mínimo 10%).**

### **5. Tecla para aumentar o tempo (máximo 10 segundos)**

### **6. Tecla para diminuir o tempo (mínimo 0,5 segundo)**

### **7. Visor digital**

Indica a regulagem de tempo em segundos (s) e potência em percentual (%), bem como se a selagem está desligada ou ligada.

Toda vez que o equipamento for ligado através da chave geral liga / desliga (**item 9**) o visor digital mostrará a última **regulagem calibrada**.

### **8. Led vermelho**

Indica que a selagem está ligada, ou seja, permanece aceso pelo tempo de selagem pré-ajustado (em segundos).

## **FIGURA B**

### **9. Chave geral liga / desliga**

Liga a seladora deixando a mesma em **Modo de Espera**.

### **10. Conector para o cabo de força (230V – 50/60 Hz)**

### **11. Conector para o plug do pedal.**

### **12. Porta fusível**

Fusível tubo de vidro 6 A x 230V.

## **FIGURA C**

### **13. Bobina de indução (cabeçote de selagem).**

Dispositivo sob o qual se deve posicionar a tampa do frasco ou bombona, depois de envasado e rosqueado, para se proceder a selagem. Sela tampas com diâmetro externo de até 90 mm.

### **14. Fechadura**

Abre e fecha a porta do painel eletrônico da seladora.

### **15. Alça para transporte.**

## **III. INSTALAÇÃO**

### **A - Geral**

A seladora de Tampas por Indução **GRC** de alta frequência modelo portátil de 300W x 50 kHz consiste do gabinete de suprimento de potência (painel eletrônico) e da bobina de indução (cabeçote de selagem) acoplada.

## **B - Conexões no painel eletrônico**

1. Conectar a extremidade “fêmea” do cabo de força ao conector da **Fig. B item 10** e a outra extremidade “macho” a uma tomada (**230V – 50/60 Hz**).
2. Conectar o plug do pedal ao conector da **Fig. B item 11**.

## **IV. OPERAÇÃO**

1. Ligue a chave geral (**Fig. B item 9**) pressionando a parte superior da mesma, colocando a seladora em **Modo de Espera**. O visor digital (**Fig. A item 7**) então indicará a última **regulagem calibrada** como por ex:

Selagem Desligada T = 2.5s Pot. = 45%
--

2. Regule o tempo e a potência através das teclas da **Fig.A itens 3, 4, 5, e 6** do painel de comando, conforme descrito na **REGULAGEM DO NÍVEL DE SELAGEM** na pág. 6.

3. Pegue um frasco/ bombona previamente envasado e tampado e coloque a parte superior da tampa sob o cabeçote de selagem, de tal forma que a mesma fique levemente encostada e centralizada no mesmo.

4. Inicie a selagem acionando o pedal com apenas um toque rápido, então o Led vermelho (**Fig. A item 8**) se acenderá e se apagará rapidamente, de acordo com o tempo pré-ajustado, indicando que aquele frasco / bombona já está selado.

5. Repita esta operação quantas vezes for necessária até o término da produção.

## **OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:**

- . O equipamento deve ser sempre operado pelo pedal e **não** pelo botão verde do painel de comando;
- . A tampa do frasco/ bombona deve ser **apenas encostada** na parte inferior do cabeçote de selagem e **nunca** deve ser pressionada contra o mesmo;
- . Toda vez que o equipamento for desligado através da chave geral (**Fig.B item 9**) e religado, o mesmo retornará a **regulagem inicial**.

## **REGULAGEM DO NÍVEL DE SELAGEM (POTÊNCIA X TEMPO)**

A regulagem ideal para uma perfeita selagem deve ser obtida através de uma combinação de tempo e potência.

- . **Tempo:** para aumentar ou diminuir utilize as teclas da **Fig.A itens 5 e 6**.
  - Ele varia de um mínimo de 0,5 segundo ( $T = 0,5s$ ) até 10 segundos ( $T = 10s$ ).
  - A correta regulagem do tempo é importante pois quanto menor for, maior será a produtividade do equipamento em frascos / bombonas por minuto.
- . **Potência:** para aumentar ou diminuir utilize as teclas da **Fig.A itens 3 e 4**.
  - Ela varia de um mínimo de 10% ( $P = 10$ ) até 100% ( $P = 100$ ), porém recomendamos não ultrapassar o limite de 80% ( $P = 80$ ).
  - As tampas com diâmetros menores (até 60mm aproximadamente) necessitam de um tempo de selagem menor, que varia de 1 a 3 segundos. Já para as tampas com diâmetros maiores o tempo deve ser aumentado gradativamente.

## **V. INFORMAÇÕES IMPORTANTES SOBRE O PROCESSO DE SELAGEM**

Durante o processo de selagem existem alguns fatores que, se observados, podem contribuir para aumentar ainda mais sua eficiência:

- . A tampa deve ser sempre bem rosqueada e com torque suficiente para pressionar o selo contra a boca do frasco.

- . A pista de selagem (na boca do frasco) deve ser plana e sem rebarbas que possam comprometer o assentamento do selo.

- . O selo de indução utilizado deve ser sempre compatível com o material do frasco.

- . No caso de produtos líquidos os frascos após envasados e tampados, não devem sofrer trepidações, ou ainda serem agitados ou entornados antes de selados, pois existe a possibilidade de se umedecer o selo, podendo comprometer a selagem.

- . Normalmente não existe problema de selagem se, durante o processo de envase, respingar, cair ou houver depósito de produto sobre a pista de selagem (boca do frasco), desde que não seja em excesso.

## **VI. MANUTENÇÃO PREVENTIVA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

### **Manutenção Preventiva**

É recomendável a realização de uma revisão preventiva anual do equipamento, a ser efetivada pelo fabricante, mantendo assim a sua confiabilidade.

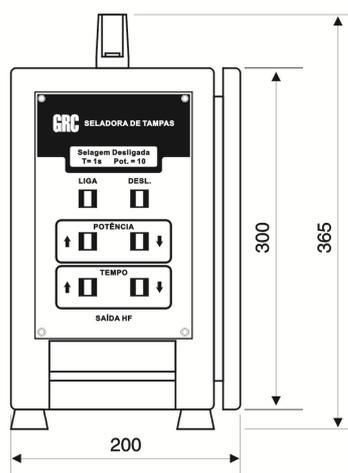
## Assistência Técnica

A **GRC** possui um corpo de técnicos altamente treinados para atender de forma rápida e eficiente a qualquer necessidade, seja para uma manutenção corretiva ou preventiva, na sua fábrica ou na fábrica do cliente. Para tanto, ou simplesmente para uma consulta técnica, disponibilizamos nossos telefones **11 - 4584-0011** ou **11 - 9954-2741**.

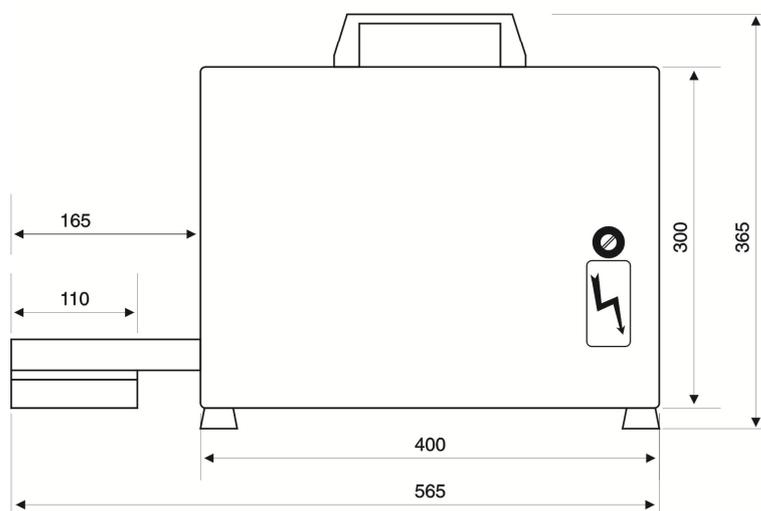
## VII. ESPECIFICAÇÕES E DIMENSÕES

### Dimensões

FRONTAL

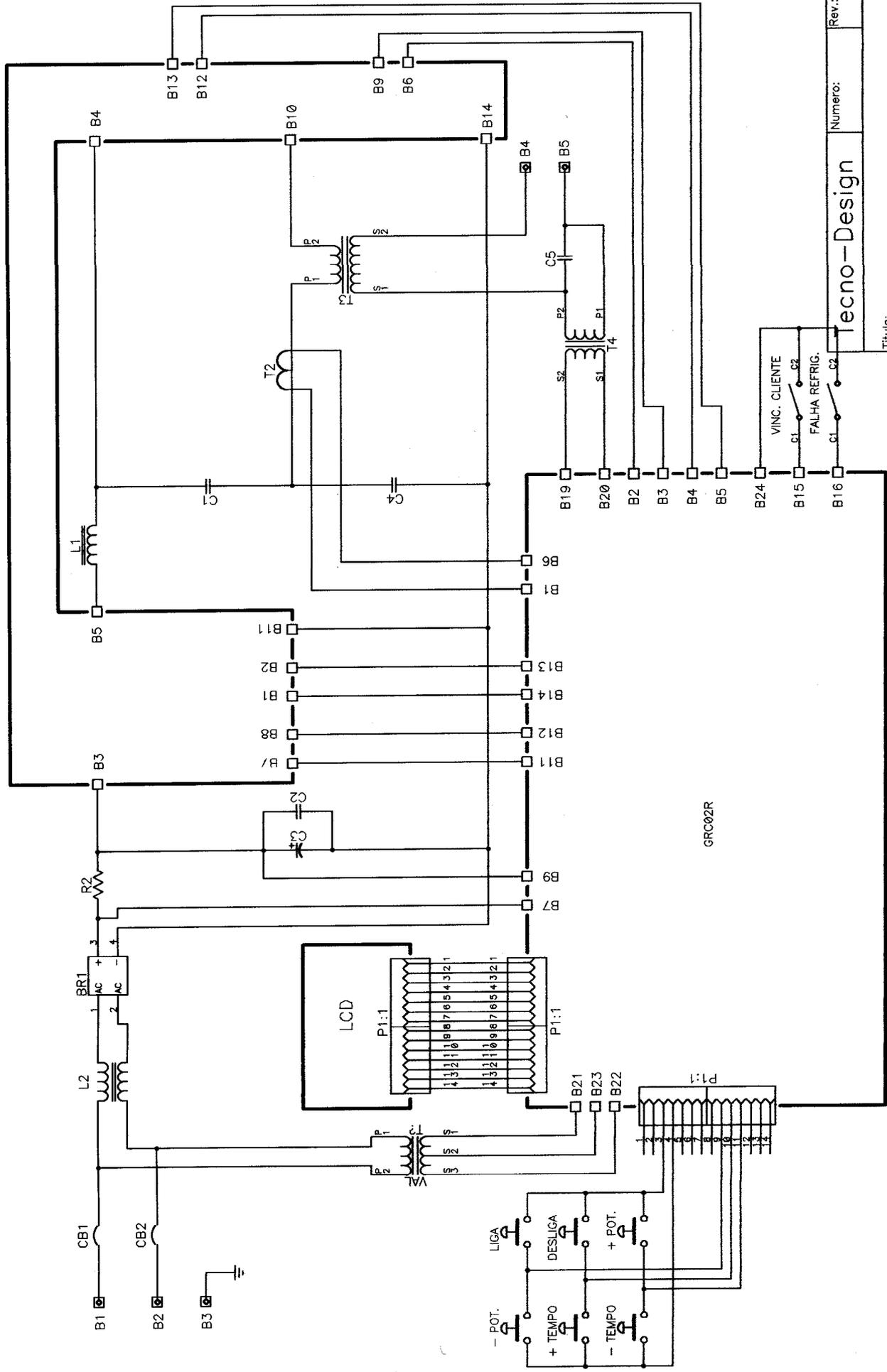


LATERAL



## **Especificações**

- \* Tensão de entrada : 230 VAC – 50/60 Hz monofásico
- \* Potência de entrada : 552 VA
- \* Potência de saída : 300 W
- \* Frequência de saída : 50 kHz
- \* Peso : 14,5 kg



Tecnos-Design		Numero:	Rev.:
Título:		Equip.:	Folha: de
Des.:		Aprov.:	Data: